

NORRAPID 10

TUOTESELOSTE 2/23

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Nopeasti kuivuva, puolikiiltävä, yksikomponenttinen ruosteenestopigmenttejä sisältävä alkydimaali. Soveltuu pohja- ja pintamaaliksi sekä ns. kertamaaliksi (DTM).

Käyttökohteet

Teräspintojen, kuten koneiden ja laitteiden maalaus ympäristöluokkiin C1 - C4 joutuvissa rakenteissa. Soveltuu erityisesti nopearytmiseen tuote- ja konepajamaalaukseen.

Kemiallinen kestävyys

Kestää tilapäistä veden ja alifaattisten liuotteiden roiske- rasitusta. Ei kestä happo- eikä emäsröiskeita.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	48 ± 2 %
Kiintoainepitoisuus*	720 g/l
VOC-arvo*	450 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Norrapid 10	3 / 10 / 20	3 / 10 / 20

Kuivumisaika 50 µm

	+23 °C
Pölykuiva	15 min
Kosketuskuiva	30 min
Päällemaalattavissa	2 - 4 h

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla. Maalia voidaan ylimaalata ksyleeniä tai voimakkaampia liuottimia sisältävillä kemialtaan vastaaventyypisillä alkydimaaleilla 24 tunnin sisällä tai 5 päivää edellisestä kerroksesta. Jos maalipintaa joudutaan hiomaan ennen täydellistä hapettumista tai uudelleenmaalamaan; hionnan ja maalauksien välillä tulee olla vähintään 5 päivää.

Huom! Maalattu kalvonpaksuus ja vallitsevat olosuhteet vaikuttavat täydelliseen hapettumiseen merkittävästi ja se voi näin ollen kestää useita päiviä jopa viikkoja.

Teoreettinen riittäisyys ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
40 µm	85 µm	12,0 m ² /l
60 µm	125 µm	8,0 m ² /l

Käytännön riittäisyys

Riittäisyyteen vaikuttavat tuoliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Värisävy

RAL-, NCS-, KY- ja SSG-sävyt rajoituksin. Rinnakkain tarkasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoasteista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sävyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

Ohenne

OH 07 tai OH 08

Pesu

OH 07 tai OH 08

Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinnat

Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Teräsharjaus vähintään asteeseen St 2 (ISO 8501-1:2007) voidaan hyväksyä, riippuen maalikalvon rasisolosuhteista.

Konepajapohjapinnat

Vaurioituneet ja ruostuneet alueet suihkupuhdistetaan asteeseen Sa 2½. Ehjät konepajapohjapinnat pestään (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Pohjamaalaus

PRAIMEX, PAJA-POHJA, NORMASPEED 100 PRIMER

Pintamaalaus

NORRAPID 10/12

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 85 %.

Maalausalustan tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalaustyö

Ruiskutus tai sively. Maali sekoitetaan hyvin ennen käyttöä ja ohennetaan tarvittaessa 0 - 10 % (ohenne OH 07 tai OH 08). Ohennetta OH 08 suositellaan käytettäväksi yli +25 °C lämpötiloissa tai kun ohiruiskutuksesta aiheutuu pinnan karheutta. Korkeapaineruiskusuutin 0,013" - 0,018". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman tuotteen varastointiaika on 1 vuosi valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama kuin tuotteen eränumero.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.